

80S SLA Photopolymer Resin

使用说明 V1.2 版本 2018. 5. 4

版本更新说明:

- 1、本版本增加了 Resin-A 型号树脂红色、灰色、黑色、蓝色、黄色颜色打印参数配置说明



本产品属于桌面级 SLA 光固化设备专用树脂耗材，适用于固化波段为：390-408nm 之间的 SLA 桌面机，如：Formlabs 系列打印机。

Model	RESIN-A	测试条件
重量	1KG	净重

粘度	630-860cps	Brookfield DV- II 黏度计, 25℃, 150rpm, SC 4-15 转子
密度	1.05-1.15	25° C
拉伸强度 (MPA)	48	ASTM D638
硬度 (邵 D)	80	ASTM D2240
伸长率 %	22	ASTM D638M
固化层厚 mm	0.025-0.15	
临界曝光点 MJ/cm2	11	
UV 波长 NM	390-408	
杨氏模数 MPA		ASTM D638M
保存方法	对光和热敏感, 干燥、遮光、密封, 30℃以下	

本品特点: 打印精度好, 硬度高, 气味小;

使用注意:

本树脂不能与其他树脂、液体、物质等混用, 否则会导致打印失败;

注意带防护手套;

使用前摇均匀后再倒入树脂槽;

避免与眼睛, 皮肤及衣物接触;

本品对眼睛和皮肤有轻微刺激, 若不慎溅入眼睛, 请立即用大量清水冲洗, 并寻求医疗建议;

皮肤接触后请立即用肥皂水冲洗; 衣物接触后请清洗才可以穿用; 勿使儿童接触。

使用方法:

1、保持室温 15-30℃ 恒定, 通风干燥, 避免阳光照射;

2、SLA 打印机参数设置, 参考 Form1+ 如下参数, 其他类似设备仅作参考;



打印参数参考:

RESIN-A 树脂:

白色/透明: 材料选择为透明, 版本: 02;

红色/蓝色/黄色: 软件上材料选择为: 白色, 版本: 01;

黑色：软件上选择黑色，版本不限；

灰色：软件上选择灰色，版本不限；

以上为打印软件参数配置参照，并非绝对，客户可尝试不同参数打印；

HFS-A02 树脂：均推荐“黑色，版本 01”来设置打印；

Form2 设备，推荐开启 OPen 模式下，手动加料来进行打印工作；也可以清洗干净原装树脂盒（不含任何液体情况下），将本树脂灌入其中进行打印。

清洗打印产品：打印完成后，取下模型，用 SLA 树脂清洗液清洗模型 2-3 分钟，完后自然晾干或 UV 固化灯进行二次固化干燥，或者太阳光晒干即可；

RESIN-A 树脂购买：

<https://item.taobao.com/item.htm?spm=a1z10.5-c-s.w4002-15902838924.23.480314e3ssaQnL&id=558659635844>

HFS-A02 树脂购买：

<https://item.taobao.com/item.htm?spm=a1z10.5-c-s.w4002-15902838924.35.67a214e3wH2eYM&id=537115530913>