

## 80S SLA Photopolymer Resin 使用说明



本产品属于桌面级 SLA 光固化设备专用树脂耗材，适用于固化波段为：390-408nm 之间的 SLA 桌面机，如：Formlabs 系列打印机。

Model	RESIN-A	测试条件
重量	1KG	净重
粘度	630-860cps	Brookfield DV-II 黏度计，25℃，150rpm，SC 4-15 转子
密度	1.05-1.15	25° C
拉伸强度 (MPa)	48	ASTM D638
硬度 (邵 D)	80	ASTM D2240

伸长率 %	22	ASTM D638M
固化层厚 mm	0.025-0.15	
临界曝光点 MJ/cm2	11	
UV 波长 NM	390-408	
杨氏模数 MPA		ASTM D638M
保存方法	对光和热敏感，干燥、遮光、密封，30℃以下	

**本品特点：**打印精度高，硬度高，气味小；

**使用注意：**

本树脂不能与其他树脂、液体、物质等混用，否则会导致打印失败；

注意带防护手套；

使用前摇均匀后再倒入树脂槽；

避免与眼睛，皮肤及衣物接触；

本品对眼睛和皮肤有轻微刺激，若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，并寻求医疗建议；

皮肤接触后请立即用肥皂水冲洗；衣物接触后请清洗才可以穿用；勿使儿童接触。

**使用方法：**

1、保持室温 15-30℃ 恒定，通风干燥，避免阳光照射；

2、SLA 打印机参数设置，参考 Form1+如下参数，其他类似设备仅作参考；



**打印参数参考：**

**RESIN-A 树脂：**白色/透明（材料：透明，版本：02），其他颜色按照颜色对应设置，版本不限；并非绝对，客户可尝试不同参数打印；

**HFS-A02 树脂：**均推荐“黑色，版本 01”来设置打印；

Form2 设备，推荐开启 OPen 模式下，手动加料来进行打印工作；也可以清洗干净原装树脂盒（不含任何液体情况下），将本树脂灌入其中进行打印。

清洗打印产品：打印完成后，取下模型，用 SLA 树脂清洗液清洗模型 2-3 分钟，完后自然晾干或 UV 固化灯进行二次固化干燥，或者太阳光晒干即可；

RESIN-A 树脂购买:

<https://item.taobao.com/item.htm?spm=a1z10.5-c-s.w4002-15902838924.23.480314e3ssaQnL&id=558659635844>

HFS-A02 树脂购买:

<https://item.taobao.com/item.htm?spm=a1z10.5-c-s.w4002-15902838924.35.67a214e3wH2eYM&id=537115530913>